

COBUS WOP

für Gebrauchsmaschinen

Fräsen



Moderne CAM Software kann einen erheblichen Mehrwert für Maschineninvestitionen bilden, verursacht aber nur einen Bruchteil der Kosten, die für die Maschinen- und Werkzeugbeschaffung anfallen.

Alte Werte sind weiterhin modern

Die Entscheidung für alte Werte ist oftmals die richtige. Warum soll man nicht mit einer Gebrauchsmaschine in die CNC-Technik einsteigen! Eine korrekt gewartete Anlage erfüllt sicherlich Ihren CNC-Anspruch.

Mit COBUS WOP erhalten Sie das modernste CNC-Programmiersystem. Programmieren Sie zeitsparend aufwändige Freitaschen, Ellipsen oder das Textfräsen über einfache Makros.

Sollten Sie in drei bis vier Jahren Ihre Gebrauchsmaschine auswechseln, können Sie Ihr COBUS WOP mit allen CNC-Programmen weiter nutzen. Sie benötigen nicht einmal eine neue WOP-Schulung und können Ihr Wissen weiterhin erfolgreich anwenden.

Vorteile COBUS WOP

- Bewährte, zuverlässige Software von COBUS ConCept, der Nr. 1 unter den CAM-Anbietern, seit mehr als 20 Jahren erfolgreich am Markt.
- Programmerstellung für jede Maschinensteuerung bis zu 5 Achsen. Abgestimmte Optimierungen und Rüsthilfen reduzieren maßgeblich die Produktionszeiten an der Maschine.
- 3D-Simulation mit Zeitberechnung, um unproduktive Testläufe an den Maschinen zu reduzieren.
- Unschlagbar: die optionalen Leistungserweiterungen durch die Branchenlösungen COBUS Türen oder COBUS Fenster sowie durch CAD-Schnittstellen.
- Unterstützung durch die leistungsfähige COBUS NCAD-Support-Organisation.
- Einfach zu installieren und anzuwenden.

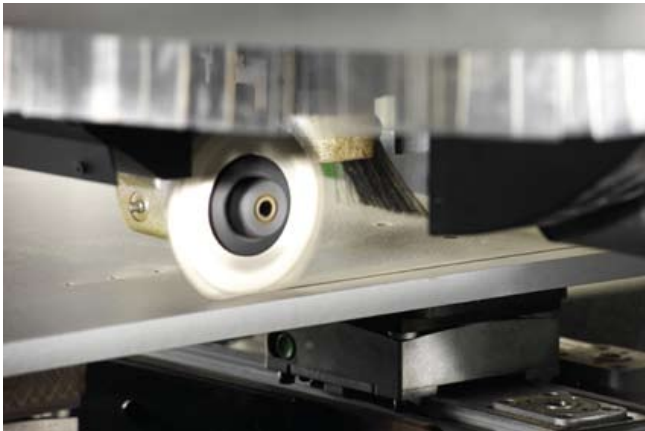
Ihr Erfolg.

Unsere Motivation.



COBUS WOP I

Ansteuerung von 3 bis 4 Achsen mit WOP-Steuerung



Leistungsumfang

Software COBUS WOP I

- Postprozessor ⁽⁺⁾
- 3D Simulation mit Zeitberechnung, um unproduktive Testläufe an den Maschinen zu reduzieren

Dienstleistungen *

- 16 Std. Schulung auf COBUS WOP
- 10 Std. Inbetriebnahme einer CNC-Maschine

Softwarepflege

- neue Programmversionen, Hotline, Featurepacks automatisch per Internet

⁽⁺⁾ Postprozessor-Freigabe für folgende WOP-Steuerungen

- IMA: IMAWOP 2.x, IMAWOP 3.0, IMAWOP 4.0, IMAWOP 5.0, IMAWOP 6.0
- Homag / Weeke: woodWOP 2.x, woodWOP 3.x, woodWOP 4.x, woodWOP 5.x, woodWOP 6.x
- SCM / Morbidelli: Xilog 3, Xilog Plus
- Biesse: BiesseWorks 3.x

COBUS WOP II

Ansteuerung von 3 bis 4 Achsen mit DIN-Steuerung



Leistungsumfang

Software COBUS WOP II

- gleiche Softwareleistungen wie in Paket I

Dienstleistungen *

- 16 Std. Schulung auf COBUS WOP
- 20 Std. Inbetriebnahme einer CNC-Maschine

Softwarepflege

- neue Programmversionen, Hotline, Featurepacks automatisch per Internet

⁽⁺⁾ Postprozessor-Freigabe für folgende DIN-Steuerungen

- IMA/Hüllhorst: NUM 750, NUM 760, NUM 1060
- Biesse: RT 480, NC 1000, XNC, XP 600
- MAKAL: Siemens 810, Siemens 840D, BWO 900
- Anderson: Fanuc
- Reichenbacher: Siemens 810, Siemens 840D
- Morbidelli: TRIA 4000-7500
- Weeke: NUM 750 F
- EiMa: Siemens 810, Siemens 840D
- Alberti, CNC 90, Albatros

COBUS WOP III Ansteuerung von 5 Achsen mit WOP- oder DIN-Robotsteuerung

Leistungsumfang

Software COBUS WOP III

Zusätzlich zum Paket I + II:

- Freigabe für das gekippte Fräsen

Dienstleistungen *

- 24 Std. Schulung auf COBUS WOP
- 24 Std. Inbetriebnahme einer CNC-Maschine

Softwarepflege

- neue Programmversionen, Hotline, Featurepacks automatisch per Internet

(+) Postprozessor-Freigabe für folgende WOP-Steuerungen

- Homag / Weeke: woodWOP 5.x, woodWOP 6.x
- SCM / Morbidelli: Xilog Plus
- Biesse: BiesseWorks 3.x

(+) Postprozessor-Freigabe für folgende DIN-Steuerungen

- Biesse: NC 1000, XNC, XP 600
- MAKA: Siemens 840D, BWO 900
- Reichenbacher: Siemens 810, Siemens 840D



* Hinweis:

Bei den aufgeführten Dienstleistungen handelt es sich um Erfahrungswerte. Diese können sich je nach individuellen Gegebenheiten ändern. Mehraufwand wird zusätzlich auf Nachweis berechnet.



MASCHINENVORAUSSETZUNGEN

Unter Gebrauchtmachines verstehen wir Maschinen, die vor 2004 hergestellt wurden.

Die CNC-Maschine verfügt über eine 1-Kanal-WOP- oder DIN-Steuerung, einen Werkzeugwechsler und eine Hauptspindel. Die Datenübertragung erfolgt per USB-Stick oder Netzwerkanbindung.

INDIVIDUELLE ANPASSUNGSWÜNSCHE

Folgende Systemerweiterungen für COBUS WOP (Verleimen, Laserprojektion, automatische Saugerpositionierung, Nesting, serielle Datenübertragung V24, 2-Kanal-Steuerung usw.) sind pro Maschine nachrüstbar.

FREIGABE FÜR WEITERE WOP- ODER DIN-STEUERUNGEN

Individuelle Anfragen hinsichtlich weiterer Maschinenhersteller und Steuerungen übernimmt COBUS ConCept.

PROGRAMMVERSION

Bei COBUS Bestandskunden bitten wir um vorherige Rücksprache zur Preisgestaltung.

HARDWAREVORAUSSETZUNGEN

PC mit 32- oder 64-Bit Prozessor ab 1GHz, 1 GB RAM, CD- oder DVD-ROM-Laufwerk, mindestens 500 MB freier Speicherplatz auf der Festplatte, 1 freie USB-Schnittstelle, Tastatur, Maus und 17"-Monitor (Auflösung min. 1024 * 768 Pixel), Betriebssystem Windows® 2000, XP oder Vista komplett installiert und eingerichtet.

Der PC muss die von Microsoft® für das jeweilige Betriebssystem genannten Mindestvoraussetzungen erfüllen.

Für eine effektive Software-Wartung und optimale Unterstützung durch unser Support-Team sollte der verwendete Rechner über eine Internet Verbindung (DSL) und Soundkarte mit Headset verfügen.

PROGRAMMABNAHME

Die Abnahme der Programmiersoftware COBUS WOP erfolgt anhand eines von uns vorgegebenen Programms, das die korrekte Ansteuerung aller Maschinenaggregate unter Beweis stellt.

MASCHINENABNAHME

COBUS ist nicht verpflichtet, CNC-Programme für die Abnahme der Gebrauchtmachine vom Maschinenhändler zu erstellen. Die Programmierung von Abnahmeteilern für die Maschinenabnahme kann aber auf Wunsch durchgeführt werden.

Gerne senden wir Ihnen ausführliche Informationen zu:

COBUS ConCept GmbH
Nickelstraße 21
33378 Rheda-Wiedenbrück
Deutschland
Telefon: +49 5242 4054-0
Fax: +49 5242 4054-199
E-Mail: info@cobus-concept.de
URL: <http://www.cobus-concept.de>

Überreicht durch:

